

# Für ausgezeichnete Qualitäten:

Spitzen-  
produkte  
zur  
Getränke-  
behandlung

Max F. Keller GmbH  
Einsteinstraße 14a  
D-68169 Mannheim  
Tel. (0621) 3 22 79-79  
Fax (0621) 3 22 79-27  
www.keller-mannheim.de  
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement  
DIN-ISO 9001:2000



Unsere  
Informations-  
schriften beraten  
nach bestem  
Wissen, jedoch  
ohne Rechts-  
verbindlichkeit.

Es gelten unsere  
allgemeinen  
Verkaufs- und  
Liefer-  
bedingungen.

## Spezifikation

<b>Art.-Nr.</b>	<b>G 213</b>
<b>Produkt</b>	<b>KELLER-ARABIGUM</b> Gummi arabicum pulver
Aussehen	weißes Pulver
Status	nicht GMO
Allergene Zutaten nach EU-Einstufung	keine

<b>Merkmal</b>	<b>ME</b>	<b>Wert</b>
Feuchtigkeit	Gew. %	max. 15
Spezifische optische Drehung	%	min. -25
Reinheit	%	min. 99,5
pH-Wert (25% Lösung)		4,1 - 5,8
Gesamtasche	%	max. 4
Sulfatasche	%	max. 5,5
Säureunlösliche Asche	%	max. 0,5
Viskosität (25% in Wasser)	cps	60 - 170
Arsen	ppm	< 3
Blei	%	< 0,001
Schwermetalle	%	< 0,004
Gesamtkeimzahl	KbE/g	max. 10000
E-Coli	KbE/g	negativ
Salmonellen	KbE/25g	negativ

**Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware den hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet jedoch nicht den Anwender von einer Eingangskontrolle**

**Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.**

Gedruckt am: 09.01.14

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:  
Max F. Keller GmbH, Mannheim

**keller**  
Erfolg durch optimale  
Getränkebehandlung