

# Für ausgezeichnete Qualitäten:

## Spezifikation

### Artikelnummern und Handelsnamen

G254 Rapidase® Flotation L, G260 Sepazym® Rot,  
G 263 Sepazym® Flot L, G265 Sepazym® Weiß,  
G267 Sepazym® Vino, G328 Rapidase® Clear L,  
G329 Rapidase® Filtration, G361 Rapidase® Extra Press L,  
G362 Rapidase® Thermoflash, G372 Rapidase® Clear Extreme L  
G387 Rapidase® Fast Color

Farbe bernsteinfarbene Flüssigkeit  
Aussehen Flüssigkeit  
GMO-Status nicht GMO  
Vegan-Status Enthält keine Stoffe/Produkte tierischen Ursprungs  
Wurde nicht mit Hilfsstoffen tierischen Ursprungs hergestellt  
Allergene Zutaten nach EU-Einstufung keine

Merkmal	Einheit	Wert
Blei	mg/kg	< 5
Quecksilber	mg/kg	< 0,5
Arsen	mg/kg	< 3
Cadmium	mg/kg	< 0,5
Salmonellen	KbE/25g	nicht nachweisbar
Coliformes	KbE/g	< 30
Escherichia coli	KbE/25g	nicht nachweisbar
Antibakterielle Aktivität		nicht nachweisbar
Mykotoxine		nicht nachweisbar

OIV-Resolution OENO 365/2009

**Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware den hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet jedoch nicht den Anwender von einer Eingangskontrolle**

**Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.**

Spitzen-  
produkte  
zur  
Getränke-  
behandlung

Max F. Keller GmbH  
Einsteinstraße 14a  
D-68169 Mannheim  
Tel. (0621) 3 22 79-79  
Fax (0621) 3 22 79-27  
www.keller-mannheim.de  
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement  
DIN-ISO 9001:2000



Unsere  
Informations-  
schriften beraten  
nach bestem  
Wissen, jedoch  
ohne Rechts-  
verbindlichkeit.

Es gelten unsere  
allgemeinen  
Verkaufs- und  
Liefer-  
bedingungen.

Gedruckt am: 07.03.18

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:  
Max F. Keller GmbH, Mannheim

**Keller**  
Erfolg durch optimale  
Getränkebehandlung