

	Einsatzgebiet		Wirkungsspektrum				Materialverträglichkeit											Produkteigenschaften						Bemerkungen					
	Vorreinigung	Feinreinigung	Fett, Öl	Harz, Wachs	Polierpasten	Klebstoff, Kitle	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Edelstahl/inox	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	aufhellend	entoxydierend	hydrophobierend Stahl	hydrophobierend Buntmetalle		Trübungspunkt (TP) bei 1% in DI-Wasser, Richtwert	Stadtwasserverträglich (ab 3%)	Reinigungsintensität	pH-Richtwert bei 1% in DI-Wasser (w/w)	
deconex® HT 1500	●		●		⊙		-	-	●	⊙	⊙		●											53 °C	●	12.7	Entfernt Öle, Fette und Poliermittel in der Metallverarbeitung, bei Kombination von Ultraschall- und Spritzanlagen geeignet, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1400	●	●	●	●	⊙		-	-	-	-			●		-	⊙								kein TP	●	12.6	Entfernt Fette, Schleif- und Poliermittel (auch ohne Ultraschall), erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1402	●	●	●	●	⊙		-	-	⊙	-	-		●			⊙								kein TP	●	12.5	Entfernt Fette sowie Harz- und Schutzlacke, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1404	●	●	●		●		-	-	●	⊙	●		●		●	●								kein TP	●	12.3	Hohe Effizienz bei der Entfernung von Polierpasten auf glatten Oberflächen, erzielt speziell lange Badstandzeiten, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1408	●	●	●		⊙		-	-	-	-			●		●									kein TP	●	12.3	Speziell geeignet für Titan und Edelstahl, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1401	●	●	●	⊙	⊙		-	-	●	⊙	●		●		●	⊙	●	●						kein TP	●	12.2	Entfernt hartnäckige Rückstände, auf Hartmetallen, HSS und Kupferlegierungen. Geeignet auch für Schutzlacke (auch ohne Ultraschall), erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® SprayPlus	●		●		⊙		-	-	⊙	-	-		●				●	⊙						kein TP	-	12.2	Besonders geeignet für Hartmetalle und HSS-Teile, bei Kombination von Ultraschall- und Spritzanlagen geeignet, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1512	●	●	●		⊙		⊙		⊙	⊙		-	●			⊙	●	●						kein TP	-	12.1	Besonders geeignet für Hartmetalle und HSS-Teile, sowie für Polierpaste auf Aluminium, bei Kombination von Ultraschall- und Spritzanlagen geeignet, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 097	●					●	-	-					●		-	⊙								kein TP	-	12.0	Entfernt synthetische Kitle, Polymere, Schutzlack und Klebstoffe, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1403	●			●		●	-	-	⊙	-	-		●											kein TP	-	12.0	Entfernt synthetische Kitle und Harze, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1407	●	●	●		●		●		⊙	⊙	⊙		⊙										●	kein TP	●	11.5	Hervorragender Reiniger für Aluminium auch geeignet für Buntmetalle.		
deconex® SprayCleaner	●	●	●				●	⊙	-	-	-		●											kein TP	●	11.4	Sehr guter Reiniger für Aluminium, bei Kombination von Ultraschall- und Spritzanlagen geeignet, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.		
deconex® HT 1410	●	●	●		●		-	-	⊙	●	●		●		-	●							●	●	kein TP	●	11.0	Entfernt Polierpasten, optimal bei der Messingbearbeitung in der Uhrenindustrie.	
deconex® HT 1501	●	●	●				-	-	●	-	-		●											kein TP	-	11.0	Entfernt Fette und Öle auf Stahl und Kupferlegierungen, bei Kombination von Ultraschall- und Spritzanlagen geeignet, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.		
deconex® HT 1169	●	●	●		●		-	-	●	●	●	-	●	●	⊙	●		●					●	●	kein TP	●	10.9	Entfernt Polierpasten und Oxidschichten, mit Aufhelleffekt, optimal in der Uhrenindustrie.	
deconex® HT 1170	●	●	●		●		-	-	⊙	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●						●	kein TP	-	10.5	Besonders geeignet für Hartmetalle und HSS-Teile.	
deconex® HT 1207	●	●	●		●		⊙		⊙	●	⊙	●	●	●	●	●	●	●						kein TP	-	9.7	Für empfindliche Materialien, vor der galvanischen Beschichtung; macht Oberflächen hydrophil, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.		
deconex® HT 1201	●	●	●		●		●		⊙	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	kein TP	-	9.6	Universalreiniger auch für empfindliche Materialien.
deconex® HT 1511		●	●				●		●	●	●	●	●	●	⊙	●	⊙	●					●	⊙	●	61 °C	-	9.5	Universaler Feinreiniger.
deconex® HT 1233		●	●				●		⊙	●	⊙	●	●	●	●	●	●	●						●	●	kein TP	-	9.4	Letzter Reinigungsschritt vor der Spülung und Trocknung, für Hartmetalle und HSS-Teile.
deconex® HT 1153	●	●	●				⊙		●	●	●		●	●	●	●	●	●					●		29 °C	●	8.9	Besonders geeignet für Einkammeranlagen, für Eisenmetalle, mit temporärem Korrosionsschutz.	

● ausgezeichnet
 ⊙ gut
 - nicht geeignet

■ stark
 ■ mild



	Einsatzgebiet		Wirkungsspektrum				Materialverträglichkeit												Produkteigenschaften						Bemerkungen		
	Vorreinigung	Feinreinigung	Fett, Öl	Harz, Wachs	Pollerpasten	Klebstoff, Kette	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Edelstahl/Inox	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	aufhellend	entoxidierend	hydrophobierend Stahl	hydrophobierend Buntmetalle	Trübungspunkt (TP) bei 1% in DI-Wasser, Richtwert		Stadtwasserverträglich (ab 3%)	Reinigungsintensität
deconex® HT 1422	●		●	●				◎	●	◎		◎	◎	●	●							●	kein TP	-		8.9	Speziell geeignet für weiche Glanzpaste.
deconex® HT 1163		●	●				◎	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					kein TP	●		8.6	Feinreinigung von Aluminium.
deconex® HT 019	●	●		●			◎	●	◎	-		◎	●	●	●	●	●						kein TP	●		8.1	Entfernt Wachse und Harze bei empfindlichen Komponenten.
deconex® HT 1420		●	◎				◎	●	●	●		-	●	●	●	●							kein TP	●		7.5	Vor der Schlusspülung, inklusive Korrosionsschutz für Buntmetalle, schallverstärkend (aus Erfahrung), erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® MetalClear		●	◎				●	◎	◎	◎	●		●	●	●	●							73 °C	●		3.0	Für die Neutralisation und Feinreinigung nach der alkalischen Vorreinigung, pH-gepuffert, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1232	●	●	◎				●	◎	◎	-		●	●	●	●		●	●		●	●		kein TP			2.7	Entfernt Oxidschichten und Anlauffarben auf Hartmetallen, Stahl und HSS-Teilen, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1218	●	●		●			◎	◎	●	-		●	●	●	●	●	◎	●		●	●		kein TP			2.1	Entfernt Läpppasten auf Inox, Porzellan und Oxidschichten und Anlauffarben auf Hartmetallen, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1219	●	●					●	●	●	●	●		●	●	●				●	●			80 °C			2.1	Zum Aufhellen und Entoxidieren von Buntmetallen, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1430	●	●	●	●			●	●	◎	◎		●	●	●	●	●	●		●	●			82 °C			1.5	Entfernt Läpppasten, Oxidschichten und Anlauffarben, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.



- ausgezeichnet
- ◎ gut
- nicht geeignet

- stark
- mild



Vertriebspartner in Deutschland:

Max F. Keller GmbH
 Einsteinstr. 14a
 D-68169 Mannheim
 Tel. 0621 32279-0
 FAX 0621 32279-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de



borer

advanced cleaning solutions

	Einsatzgebiet		Wirkungsspektrum				Materialverträglichkeit											Produkteigenschaften						Bemerkungen			
	Vorreinigung	Feinreinigung	Fett, Öl	Harz, Wachs	Polierpasten	Klebstoff, Kette	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Edelstahl/inox	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	aufhellend	entoxydierend	hydrophobierend Stahl	hydrophobierend Buntmetalle		Trübungspunkt (TP) bei 1% in DI-Wasser, Richtwert	Staubwasserträglich (ab 3%)	pH-Richtwert bei 1% in DI-Wasser (w/w)
deconex® HT 1500	●		●	⊙			-	-	●	-	●													53 °C	●	12.7	Entfernung von Ölen und Polierpasten in der Metallverarbeitung (auch in Kombination Ultraschall/spray), erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® SprayPlus	●		●				-	-	⊙	-	-						●	⊙						kein TP	-	12.2	Zur Entfernung von Bearbeitungsölen und Kühlemulsionen, mikrofiltrierbar Besonders für Hartmetalle und HSS-Teile geeignet, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1512	●	●	●				●		●	-	⊙	-	-				●	●						kein TP	-	12.1	Zur Reinigung und Entfettung vor der Beschichtung. Mikrofiltrierbar, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® 12 NS-x	●	●	●				-	-	⊙	-	-		●		●	●			●					kein TP		11.8	Für höchste Ansprüche und universelle Einsatzmöglichkeiten Entfernt hartnäckigen Schmutz wie Fette, Öle und anorganische Verschmutzungen.
deconex® HT 1510	●		●	⊙			-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					kein TP		11.6	Entfernung von Bearbeitungs- und Korrosionsschutzölen und Salzurückständen, mit hoher Materialverträglichkeit.
deconex® SprayCleaner	●		●				●	⊙	-	-	-													kein TP	●	11.4	Sehr guter Sprühreiniger für Aluminium, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Stählen.
deconex® HT 1501	●	●		●			-	-	●	⊙	●													kein TP	-	11.0	Entfernung von Ölen und Polierpasten auf Metallen und Kupferlegierungen (auch in Kombination Ultraschall/spray), erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1520	●	●	●				⊙		●	●	●	●	-	●	●	●	●		●					22 °C		10.0	Entfernt von Öl- und Salzurückständen.
deconex® HT 1511	●	●	●				●	●	●	●	●	●					●	⊙	●	●	●	●	●	61 °C	-	9.5	Entfernt Bearbeitungs- und Korrosionsschutzöle sowie Ölemulsionen.
deconex® HT 1516	●	●	●				-	-	●	⊙	-			●	●	●	⊙	●		●	●	●	●	61 °C		9.5	Entfernt Maschinen- und Korrosionsschutzöle und Salzurückstände.
deconex® HT 1153	●	●	●				⊙	⊙	●	●	●	-	-	●		●	●	●			●			29 °C	●	8.9	Für Eisenmetalle, mit temporärem Korrosionsschutz.
deconex® MetalClear NS		●	⊙				●	⊙	●	●	●									⊙				29 °C	-	4.1	Feinstreiniger mit aufhellender Wirkung, beschleunigt die Trocknung, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.
deconex® HT 1219	●	●					●		●	●	●			●		●				●	●			80 °C		2.1	Zum Aufhellen und Entoxidieren von Buntmetallen, erzeugt hydrophile Oberfläche auf Buntmetallen und Stählen.

● ausgezeichnet
 ⊙ gut
 - nicht geeignet



	Einsatzgebiet		Materialverträglichkeit											Produkteigenschaften			Bemerkungen
	Sprühanlagen	Ultraschallanlagen	Aluminium	Aluminium eloxiert	Kupfer	Messing	Bronze	Neusilber	Zamak	Silber	Titan	Gold, Platin	Hartmetalle	HSS/Stahl	hydrophobierend	Trübungspunkt (TP) bei 1% in DI-Wasser, Richtwert	
deconex® AntiCorr Plus		●						●					●	●	kein TP	11.0	Korrosionsschutz für Stahl-, HSS- und Hartmetallteile in den letzten Spülbädern.
deconex® HT 1237	●	●	-	-	⊙	⊙	-						●	●	kein TP	10.9	Idealer, breit einsetzbarer Korrosionsschutz für Stahl-, HSS- und Hartmetallteile in den letzten Spülbädern.
deconex® AntiCorr	●		-	-	⊙	-	-						●	●	kein TP	10.7	Korrosionsschutz für Stahl-, HSS- und Hartmetallteile in den letzten Spülbädern.
deconex® HT 1239		●	⊙	⊙	⊙	⊙	-						●	⊙	kein TP	10.6	Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung für die Lagerung von Stahl-, HSS- und Hartmetallteile.
deconex® HT 1233		●						●		●		●	●	⊙	● kein TP	9.4	Korrosionsschutz mit Reinigungswirkung für Stahl-, HSS- und Hartmetallteile, erzeugt hydrophobe Oberfläche auf Stahl.
deconex® 38 CU		●			●	●	●		●		●				● kein TP	5-7	Speziell geeignet für Kupfer und Kupferlegierungen.

Sämtliche Korrosionsschutzmittel sind mit DI- oder Osmosewasser (Leitfähigkeit < 20 µS/cm) einzusetzen.

Weitere Informationen finden Sie auf Produktdatenblatt und Sicherheitsdatenblatt.



- ausgezeichnet
- ⊙ gut
- nicht geeignet



Vertriebspartner in Deutschland:

Max F. Keller GmbH
 Einsteinstr. 14a
 D-68169 Mannheim
 Tel. 0621 32279-0
 FAX 0621 32279-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de

Borer Chemie AG

Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland
 Tel. +41 32 686 56 00, Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.ch