Für ausgezeichnete Qualitäten:

SEPAZYM® PV8 Pulver

Önologisches Spezial-Enzym, hochkonzentriert, cinnamylesterasefrei **Art.-Nr. G 251**

Spitzen-produkte zur Getränke-behandlung

Produktbeschreibung

SEPAZYM® PV8 Pulver ist ein cinnamyl-esterasefreies, pektolytisches Enzym für die Anwendung in Maische, Most und Jungwein. SEPAZYM® PV8 Pulver ist gemäß EU-VO 2019/934 für die Weinbehandlung zugelassen und als Verarbeitungshilfsstoff eingestuft.

Ökologischer Weinbau

SEPAZYM® PV8 Pulver ist gemäß EU-VO 2018/848 für die Bereitung von Biowein zum önologischen Zweck bei der Klärung zugelassen.

Anwendung

Maischebehandlung:

1-4g/hl Most

Zugabe während des Mahlens oder in die Maischeleitung nach der Mühle.

Most- und Süßreservebehandlung:

1-4g/hl Most
2-3Std. bei ca. 20°C oder
über Nacht bei 10-15°C

Weinbehandlung:

1-4g/hl Wein
nach Erhöhung der Temperatur auf 20°C für eine Behandlung über Nacht.

Nützliche Hinweise: Optimale Anwendungs-temperaturen liegen im Bereich von 15-50°C, über 55°C wird das Enzym inaktiviert. Die Dauer der Enzymierung ist von der Temperatur, dem Pektingehalt und der Dosierung abhängig. In der Praxis gilt Als Faustregel, dass bei einer Verdoppelung der Dosierung die Zeit für die Depektinisierung auf die Hälfte reduziert werden kann. Ebenfalls als Faustregel gilt: Bei einer Temperatur-erniedrigung um 10°C verdoppelt sich die Zeit für den Pektinabbau, bei einer Temperatur-erhöhung um 10°C verringert sich die Abbauzeit auf die Hälfte. Bei Temperaturen unter 10°C ist das Enzym sehr stark gehemmt, aber nicht inaktiv.

Wirkungsweise

SEPAZYM® PV8 Pulver spaltet bei der Behandlung von Maische, Most, Süßreserve und Wein in großer Menge vorhandene Pektine und Schleimstoffe, auch unter ungünstigen Bedingungen. Dadurch werden beste Voraus-setzungen beim Pressen und Filtrieren hinsichtlich Saft- und Farbausbeute geschaf-fen. SEPAZYM® PV8 Pulver ist frei von Cinnamylesterasen, die zu Off-flavours führen, die den fruchtigen und sortentypischen Ge-schmack und Geruch überdecken.

Anmerkung

Bei Einsatz von Erhitzungsverfahren ist darauf zu achten, dass SEPAZYM® PV8 Pulver bei hohen Temperaturen (ab 55°C) inaktiviert wird und deshalb erst nach Abkühlen unter diese Temperatur zugesetzt werden darf.

Hinweise zur Lagerung

SEPAZYM® PV8 Pulver ist stabil und verliert bei trockener und kühler Lagerung nicht an Aktivität. Angebrochene Packungen wieder gut verschließen.

Verkaufseinheiten

100g; 1kg; 30kg

Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@ keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement DIN-ISO 9001:2000

Unsere Informations-schriften beraten nach bestem Wissen, jedoch ohne Rechts-verbindlichkeit.

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Liefer-bedingungen.

Gedruckt am: 20.02.24

Erfolg durch optimale Getränkebehandlung