

Für ausgezeichnete Qualitäten:

KELLER - HAUSENFINE

Hausenblase, Mikrogranulat

Art.-Nr. G 157

Vorbemerkung

KELLER-HAUSENFINE ist nach der EU-VO 2019/934 Anhang I, Tabelle 2 als Verarbeitungshilfsstoff eingestuft und für die Weinbehandlung zugelassen. KELLER-HAUSENFINE entspricht in seiner Qualität den Vorgaben des OIV-Kodex COEI-1-COLPOI.

KELLER-HAUSENFINE ist Hausenblase in leicht anwendbarer, mikrogranulierter Form.

Ökologie

KELLER-HAUSENFINE ist gemäß EU-VO 889/2006 Anhang VIIIa für die Verarbeitung ökologisch hergestellter Produkte zugelassen.

Produktbeschreibung

KELLER-HAUSENFINE wird durch Mikrogranulation aus natürlicher Hausenblase gewonnen.

Anwendung

6g KELLER-HAUSENFINE werden in 1l kaltem Wein (nicht über 10°C) mit einem schnelllaufenden Küchenmixstab auf höchster Stufe ca. 2min. langsam eingerührt. Klumpenbildung ist zu Vermeiden! 15min. quellen lassen und danach nochmals ca. 2min. rühren.

Wirkungsweise

Die KELLER-HAUSENFINE-Suspension lässt sich im Wein einfach verteilen und führt schon nach kurzer Zeit zur Ausflockung, die sich im Fass gut absetzt. KELLER-HAUSENFINE fällt im Wein feinstverteilte Hefen und Festkörperpartikel. Insbesondere gerbstoffarme Weine werden von KELLER-HAUSENFINE sicher geklärt bei weitestgehender Schonung der spezifisch erwünschten Weinhaltstoffe. Mit KELLER-HAUSENFINE lassen sich Weine auch bei niedriger Temperatur zuverlässig schön.

Vorratshaltung

KELLER-HAUSENFINE-Suspension bleibt ohne SO₂ bei Temperaturen unter 15°C für ca. 3 Tage lagerstabil. Bei Temperaturen über 15°C muss die Lösung sofort aufgebraucht werden, da sich das Kollagen abbaut. KELLER-HAUSENFINE-Suspension kann mit SO₂ stabilisiert werden, wenn mindestens 100mg/l freie SO₂ eingebracht werden. In geeignete Behältnisse abgefüllt, kann die so stabilisierte KELLER-HAUSENFINE-Suspension bei Temperaturen unter 12°C ca. 6 bis 10 Wochen gelagert werden.

Dosage

Je nach Behandlungsziel werden 150-500ml der 0,6%igen KELLER-HAUSENFINE-Suspension je hl Wein gleichmäßig im Gesamtgebilde durch intensives Rühren gut verteilt.

Verkaufseinheiten

1kg; 5kg, 25kg

Spitzenprodukte zur Getränkebehandlung

*Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de*

*Qualitätsmanagement
DIN-ISO 9001:2000*



Unsere Informationschriften beraten nach bestem Wissen, jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit.

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Gedruckt am: 08.01.21

keller
Erfolg durch optimale Getränkebehandlung