

Für ausgezeichnete Qualitäten:

Spezifikation

Spitzen-
produkte
zur
Getränke-
behandlung

Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement
DIN-ISO 9001:2000



Unsere
Informations-
schriften beraten
nach bestem
Wissen, jedoch
ohne Rechts-
verbindlichkeit.

Es gelten unsere
allgemeinen
Verkaufs- und
Liefer-
bedingungen.

Art.-Nr.	G 153
Produkt	GelaGel® CF
Aussehen	milchige Flüssigkeit
Geruch	charakteristisch, stechend nach SO ₂
GMO-Status	nicht GMO
Vegan-Status	nicht vegan, tierische Herkunft
Allergene Zutaten nach EU-Einstufung	enthält Sulfite

Merkmal	ME	Wert
pH-Wert		3,0 bis 3,5
Schweflige Säure	ppm	< 2500
Gehalt an Gelatine	%	20 – 21
Gehalt an Hausenbkase	%	< 10
Gehalt an PVPP	%	< 10

Gelatinebezogene Spezifikation:

Asche	%	≤ 2,0
Eisen	mg/kg	≤ 50
Chrom	mg/kg	≤ 10
Kupfer	mg/kg	≤ 30
Zink	mg/kg	≤ 50
Blei	mg/kg	≤ 5
Quecksilber	mg/kg	≤ 0,15
Arsen	mg/kg	≤ 1
Cadmium	mg/kg	0,5
Gesamtkeime	KbE/g	< 10 ⁴
Escherichia Coli	KbE/g	nicht nachweisbar
Salmonella	KbE/25g	nicht nachweisbar
Coliformes	KbE/g	nicht nachweisbar
Sulfitreduzierende Mikroorganismen	KbE/g	nicht nachweisbar
Clostridium perfringens	KbE/g	nicht nachweisbar
Staphylokokken	KbE/g	nicht nachweisbar
Hefen	KbE/g	10 ³
Milchsäurebakterien	KbE/g	10 ³
Essigsäurebakterien	KbE/g	10 ³

OIV-Resolution OENO 13/2003

Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware unseren hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet den Anwender jedoch nicht von einer Eingangskontrolle.

Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.

Gedruckt am: 25.01.21

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:
Max F. Keller GmbH, Mannheim

keller
Erfolg durch optimale
Getränkebehandlung