

Für ausgezeichnete Qualitäten:

Spitzen-
produkte
zur
Getränke-
behandlung

Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement
DIN-ISO 9001:2000



Unsere
Informations-
schriften beraten
nach bestem
Wissen, jedoch
ohne Rechts-
verbindlichkeit.

Es gelten unsere
allgemeinen
Verkaufs- und
Liefer-
bedingungen.

Spezifikation

Art.-Nr.
Produkt

F 510
Keller-Tuch

Beschreibung
Funktion
Einstufung

Filtertuch für Kammerfilter
Spezialgewebe mit Stützfunktion
Bedarfsgegenstand

Eigenschaften

Das Keller-Tuch, mit seiner speziellen Gewebestruktur, ist für die spezifischen Anforderungen der Wein- und Getränkebranche entwickelt. Die Gewebestruktur gewährleistet gute Reinigungseigenschaften, sowie eine optimale Stützfunktion für den Filterkuchenaufbau.

Spezifikationswerte

Filtertuchgewebe
Gewebeart
Luftdurchlässigkeit
Gewicht
Gewebebindung
Ausrüstung

Polypropylen
Monofilament
72 l/dm²min ±18
447 g/m²
Thermofixiert
Kalandert

Lebensmittelunbedenklichkeit

Das Filtertuchgewebe entspricht den FDA-Vorschriften (United States Food and Drug Administration) CFR 21 §§ 177.1520 – beziehungsweise ist dort positiv gelistet.

Das Filtertuchgewebe entspricht außerdem den Vorgaben der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Gedruckt am: 15.04.20

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:
Max F. Keller GmbH, Mannheim

keller
*Erfolg durch optimale
Getränkebehandlung*