

Für ausgezeichnete Qualitäten:

HAUSEN-GEL®

Für eine besonders effektive und schonende Klärung

Art.-Nr. G 160

*Spitzen-
produkte
zur
Getränke-
behandlung*

Produktbeschreibung

HAUSEN-GEL® wird in einem speziellen, schonenden Aufschlussverfahren so hergestellt, dass die volle Wirksamkeit des Basispräparates Hausenblase für die Getränkebehandlung voll erhalten bleibt. HAUSEN-GEL® ist, nach EU-Verordnung 606/2009 Anhang IA, für die Weinbehandlung zugelassen.

Ökologie

HAUSEN-GEL® ist gemäß EU-VO 780/2006 für die Verarbeitung ökologisch hergestellter Produkte zugelassen.

Anwendung

HAUSEN-GEL® fällt, in Verbindung mit KELLERSOL, Hefen und feinste Trubpartikel auch bei niedrigen Temperaturen. Dadurch ist HAUSEN-GEL® besonders für die Behandlung frischer, junger Weine geeignet, die schon zu einem frühen Zeitpunkt scharf filtriert werden sollen. Die benötigte Menge an HAUSEN-GEL® sollte in der 10fachen Menge Wein gelöst und dann dem Gesamtgebilde zugesetzt werden.

Achtung: Zuerst HAUSEN-GEL®, danach KELLERSOL in den Wein einbringen und gut vermischen.

Allgemeine Dosagehinweise:

25ml/hl HAUSEN-GEL®
zusammen mit:
100ml/hl KELLERSOL 15 oder
50ml/hl KELLERSOL 30A

- bei Klärschwierigkeiten:

100ml/hl HAUSEN-GEL®

- bei Klärprobleme nach KZE:

50ml/hl HAUSEN-GEL®

In Problemfällen muss der Bedarf im Vorversuch ermittelt werden und kann zum Teil auch höher liegen.

Wirkungsweise

HAUSEN-GEL® muss immer mit der doppelten Menge an KELLERSOL 30A oder der 4fachen Menge an KELLERSOL 15 gefällt werden, um den gewünschten Schönungs-effekt zu erreichen. HAUSEN-GEL® besitzt eine besonders gute Klärwirkung, adsorbiert aber auch Mufftöne und negative Geschmacksbeeinträchtigungen die durch Oxidation oder durch Gerbstoffe entstanden sind.

Hinweise zur Lagerung

HAUSEN-GEL® kühl lagern. HAUSEN-GEL® ist mit SO₂ stabilisiert, daher angebrochene Packungen wieder gut verschließen, vor weiterem Luftzutritt schützen und in kürzester Frist aufbrauchen! HAUSEN-GEL® ist frostempfindlich und wird durch Frosteinwirkung unwirksam. HAUSEN-GEL® muss daher absolut frostsicher gelagert werden.

Verkaufseinheiten:

1kg Kanister;
10kg Kanister

*Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de*

*Qualitätsmanagement
DIN-ISO 9001:2000*



*Unsere
Informations-
schriften beraten
nach bestem
Wissen, jedoch
ohne Rechts-
verbindlichkeit.*

*Es gelten unsere
allgemeinen
Verkaufs- und
Liefer-
bedingungen.*

Gedruckt am: 16.01.12

keller
*Erfolg durch optimale
Getränkebehandlung*