

# Für ausgezeichnete Qualitäten:

Spitzen-  
produkte  
zur  
Getränke-  
behandlung

Max F. Keller GmbH  
Einsteinstraße 14a  
D-68169 Mannheim  
Tel. (0621) 3 22 79-79  
Fax (0621) 3 22 79-27  
www.keller-mannheim.de  
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement  
DIN-ISO 9001:2000



Unsere  
Informations-  
schriften beraten  
nach bestem  
Wissen, jedoch  
ohne Rechts-  
verbindlichkeit.

Es gelten unsere  
allgemeinen  
Verkaufs- und  
Liefer-  
bedingungen.

## Spezifikation

Art. Nr.	G 337
Produkt	FERMICRU® LVCB Reinzuchthefer
Aussehen	beige – braunes Mikrogranulat
Status	nicht GMO
Allergene Zutaten nach EU-Einstufung	keine

Merkmal	Einheit	Wert
Restfeuchte	%	≤ 8,0
Schwermetall als Blei	ppm	≤ 50
Blei	ppm	≤ 10
Arsen	ppm	≤ 3
Lebensfähige Hefezellen	KbE/g	≥ 10 <sup>9</sup>
Wilde Hefen	%	≤ 0,01
Gesamtbakterienzahl	KbE/g	≤ 10 <sup>6</sup>

Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware den hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet jedoch nicht den Anwender von einer Eingangskontrolle

Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.

Gedruckt am: 10.01.12

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:  
Max F. Keller GmbH, Mannheim

**keller**  
Erfolg durch optimale  
Getränkebehandlung