

Für ausgezeichnete Qualitäten:

Spitzen-
produkte
zur
Getränke-
behandlung

Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement
DIN-ISO 9001:2000



Unsere
Informations-
schriften beraten
nach bestem
Wissen, jedoch
ohne Rechts-
verbindlichkeit.

Es gelten unsere
allgemeinen
Verkaufs- und
Liefer-
bedingungen.

Spezifikation

Art. Nr.:	G 323
Produkt:	RAPIDASE® CB Pektolytisches Enzym
Aussehen:	hellbeiges Mikrogranulat
Status:	nicht GMO
Allergene Zutaten nach EU-Einstufung:	keine

Merkmal	Einheit	Wert
Schwermetall (als Pb)	ppm	< 30
Blei	ppm	< 5
Arsen	ppm	< 3
Cadmium	ppm	< 0.5
Quecksilber	ppm	< 0.5
Gesamtkeime	KbE/g	< 5 * 10 ⁴
Sulphatreduzierende Organismen	KbE/g	< 30
Coliforme	KbE/g	< 30
Salmonella	in 25g	nicht nachweisbar
Staphylococcus aureus	in 1g	nicht nachweisbar
Escherichia coli	in 25g	nicht nachweisbar
Antibacterielle Aktivität		nicht nachweisbar
Mycotoxine		nicht nachweisbar

Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware den hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet jedoch nicht den Anwender von einer Eingangskontrolle

Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.

Gedruckt am: 10.01.12

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:
Max F. Keller GmbH, Mannheim

Keller
Erfolg durch optimale
Getränkebehandlung