

Für ausgezeichnete Qualitäten:

Spezifikation

Spitzen-
produkte
zur
Getränke-
behandlung

Art. Nr.	G 255
Produkt	RAPIDASE® EXPRESSION
Aussehen	hellbeiges Mikrogranulat
Status	nicht GMO
Allergene Zutaten nach EU-Einstufung	keine

Merkmal	Einheit	Wert
Schwermetall (als Pb)	ppm	< 30
Blei	ppm	< 5
Arsen	ppm	< 3
Cadmium	ppm	< 0.5
Quecksilber	ppm	< 0.5
Gesamtkeime	KbE/g	< 5 * 10 ⁴
Sulphatreduzierende Organismen	KbE/g	< 30
Coliforme	KbE/g	< 30
Salmonella	nicht nachweisbar in	25g
Staphylococcus aureus	nicht nachweisbar in	1g
Escherichia coli	nicht nachweisbar in	25g
Antibacterielle Aktivität	nicht nachweisbar im Test	
Mycotoxine	nicht nachweisbar im Test	

Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware den hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet jedoch nicht den Anwender von einer Eingangskontrolle

Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.

Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement
DIN-ISO 9001:2000



Unsere
Informations-
schriften beraten
nach bestem
Wissen, jedoch
ohne Rechts-
verbindlichkeit.

Es gelten unsere
allgemeinen
Verkaufs- und
Liefer-
bedingungen.

Gedruckt am: 10.01.12

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:
Max F. Keller GmbH, Mannheim

Keller
Erfolg durch optimale
Getränkebehandlung