

# Für ausgezeichnete Qualitäten:

## Spezifikation

Spitzen-  
produkte  
zur  
Getränke-  
behandlung

Art. Nr.	G 254
Produkt	RAPIDASE® FLOTTATION L
Farbe	bernsteinfarben
Aussehen	Flüssigkeit
Stabilisierungsmittel	Kaliumchlorid
Status	nicht GMO
Allergene Zutaten nach EU-Einstufung	keine

Merkmal	Einheit	Wert
pH	-	3,8 bis 4,4
Schwermetalle (als Pb)	ppm	< 30
Blei	ppm	< 10
Arsen	ppm	< 3
Cadmium	ppm	< 0.5
Quecksilber	ppm	< 0.5
Gesamtkeimzahl	KbE/g	< 5 * 10 <sup>4</sup>
Sulfatreduzierende Stoffe	KbE/g	< 30
Colibakterien	KbE/g	< 30
Salmonellen		abwesend in 25 g
Escherichia coli		abwesend in 25 g
Staphylococcus aureus		abwesend in 1 g
Antibakterielle Aktivität		im Test nicht nachweisbar
Mykotoxine		im Test nicht nachweisbar

**Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware den hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet jedoch nicht den Anwender von einer Eingangskontrolle**

**Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.**

Max F. Keller GmbH  
Einsteinstraße 14a  
D-68169 Mannheim  
Tel. (0621) 3 22 79-79  
Fax (0621) 3 22 79-27  
www.keller-mannheim.de  
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement  
DIN-ISO 9001:2000



Unsere  
Informations-  
schriften beraten  
nach bestem  
Wissen, jedoch  
ohne Rechts-  
verbindlichkeit.

Es gelten unsere  
allgemeinen  
Verkaufs- und  
Liefer-  
bedingungen.

Gedruckt am: 10.01.12

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:  
Max F. Keller GmbH, Mannheim

**keller**  
Erfolg durch optimale  
Getränkebehandlung