

Für ausgezeichnete Qualitäten:

Spitzen-
produkte
zur
Getränke-
behandlung

Max F. Keller GmbH
Einsteinstraße 14a
D-68169 Mannheim
Tel. (0621) 3 22 79-79
Fax (0621) 3 22 79-27
www.keller-mannheim.de
info@keller-mannheim.de

Qualitätsmanagement
DIN-ISO 9001:2000



Unsere
Informations-
schriften beraten
nach bestem
Wissen, jedoch
ohne Rechts-
verbindlichkeit.

Es gelten unsere
allgemeinen
Verkaufs- und
Liefer-
bedingungen.

Spezifikation

Art.-Nr.	G 129
Produkt	KELLER-ALBUMIN Hühnereiweiß
Aussehen	Pulver
Farbe	weiß bis hellgelb
Status	nicht GMO
Allergene Zutaten laut EU-Einstufung	Eier & -erzeugnisse

Merkmale	ME	Spezifikation
<u>Chemisch/Physikalisch</u>		
Trockensubstanz	%	≥ 84
pH		5-6
Aufschlag	%	≥ 1.600
Milchsäure	mg/kg	< 1.000
Bernsteinsäure	mg/kg	25
β-Hydroxy Buttersäure	mg/kg	10
<u>Bakteriologisch</u>		
Gesamtkeimzahl	KbE/g	≤ 5.000
Enterobacteriaceae	KbE/g	< 10
Salmonella	in 25g	neg.
Staphylococcus aureus	in 1g	neg.

Wir bestätigen, dass die von uns gelieferte Ware den hohen Qualitätsanforderungen entspricht und die angegebenen Eigenschaften besitzt. Dies entbindet jedoch nicht den Anwender von einer Eingangskontrolle.

Alle Informationen dieser Spezifikation entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Der Anwender muss eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die entsprechende Anwendung prüfen. Bestehende Schutzrechte, Gesetze und Bestimmungen sind zu beachten.

Gedruckt am: 10.01.12

Dies ist ein EDV technisch erstelltes Dokument und trägt deshalb keine Unterschrift. Verantwortlich für den Inhalt:
Max F. Keller GmbH, Mannheim

Keller
Erfolg durch optimale
Getränkebehandlung